



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán · Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body · Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka Notyfikovaná Nr 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1020 – CPR – 070058160

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Metalowe systemy kominowe powietrzno-spalinowe SPS pracujące w nadciśnieniu

**typoszereg: SPS - koncentryczne, SPS – jednościenne, przeznaczone do odprowadzania
spalin z urządzeń grzewczych z zamkniętą komorą spalania i urządzeń kondensacyjnych**

wprowadzonego na rynek pod nazwą firmy lub znakiem towarowym producenta:

PPHU LUMO - BIS S.C.

Łazienna nr 2, PL 62-050 Mosina, Polska, NIP: 7771043867

i wyprodukowanego w zakładzie produkcyjnym:

Łazienna nr 2, PL 62-050 Mosina

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14989-2:2007

w systemie 2+ są stosowane oraz że

Zakładowa Kontrola Produkcji jest zgodna z wszystkimi wymaganiami.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 4 września 2020 i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą Zakładową Kontrolę Produkcji.

Certyfikat ten zawiera dwa załączniki (2 strony), które stanowią jego integralną część.

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 4 września 2020



inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej



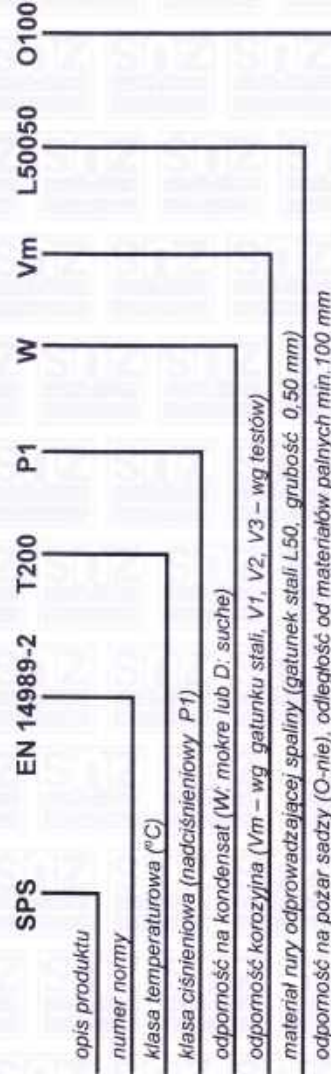
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU

System kominowy koncentryczny powietrzno-spalinowy typu SPS

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna	
		60	80
1	Średnice przewodów spalinowych [mm]	60	80
2	Średnica przewodu powietrznego [mm]	100	125
3	Pole powierzchni przewodu spalinowego [cm ²]	28	50
4	Pole powierzchni przewodu powietrznego [cm ²]	78	123
5	Materiał przewodu spalinowego i przewodu powietrznego	Przewód wewnętrzny – stal gatunku 1.4404 wg EN 10088-1 Przewód zewnętrzny – stal gatunku 1.4301 wg EN 10088-1	
6	Przeznaczenie systemu	System przeznaczony do odprowadzania spalin z urządzeń opalanych gazem lub olejem	
7	Sposób pracy kotłowni	Praca w nadciśnieniu	
8	Maksymalna temperatura pracy kotłowni Klasa temperaturowa	200°C Klasa T200	
9	Odporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre	
10	Klasa odporności materiału na korozję	Vm	
11	Klasa odporności ogniowej	O	
12	Odstępność od materiałów palnych	100 mm	
13	Maksymalna wysokość kotłowni	Według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb	

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego systemu kominowego koncentrycznego powietrzno-spalinowego typu SPS



[Handwritten signature]

Ostrava, 8 września 2020

inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej



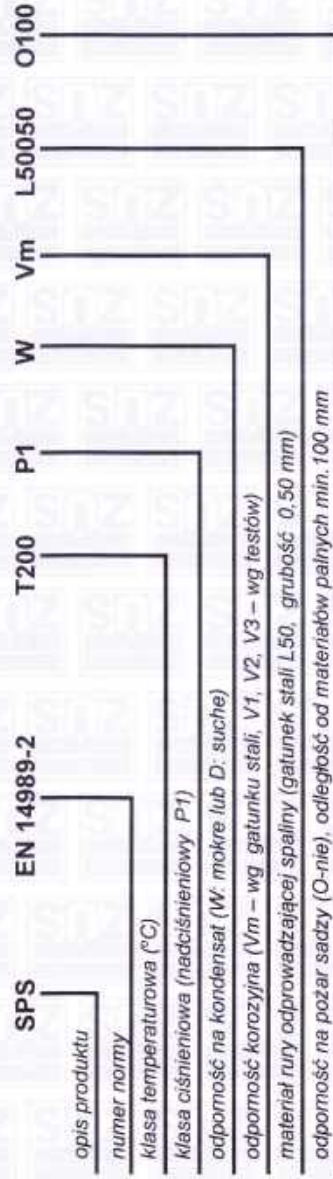
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU

System kominowy jednościenny powietrzno-spalinowy typu SPS

Nazwa Parametru		Charakterystyka Techniczna	
L.p.			
1	Średnice przewodów spalinowych [mm]	60	80
2	Pole powierzchni przewodu spalinowego [cm ²]	28	50
3	Materiał przewodu spalinowego	Stal gatunku 1.4404 wg EN 10088-1	
4	Przeznaczenie systemu	System przeznaczony do odprowadzania spalin z urządzeń opalanych gazem lub olejem	
5	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu	
6	Maksymalna temperatura pracy komina Klasa temperaturowa	200°C Klasa T200	
7	Odporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre	
8	Klasa odporności materiału na korozję	Vm	
9	Klasa odporności ogniowej	O	
10	Odporność od materiałów palnych	100 mm	
11	Maksymalna wysokość komina	Według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb	

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego jednościennego systemu kominowego powietrzno-spalinowego typu SPS



Ostrava, 8 września 2020

inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej